

NX25-120

CON



FILL-RITE®



LA MEJOR BOMBA DE TRANSFERENCIA DE COMBUSTIBLE

PARA TRABAJO CONTINUO DE LA INDUSTRIA

Las bombas de transferencia de combustible con alimentación de CA nextec Intelligence® de Fill-Rite amplían la línea de productos para trabajo continuo. La serie NX25-120 permite que los gerentes de flota abastezcan combustible todo el día con menos tiempo de inactividad producido por ciclos de trabajo cortos o sobrecalentamiento. Esta bomba líder de la industria cuenta con un motor de velocidad variable y la tecnología patentada nextec Intelligence para un rendimiento óptimo en aplicaciones difíciles. Su construcción liviana de perfil bajo facilita la instalación, mientras proporciona una transferencia eficaz de combustible.

EL FUTURO DE LA TRANSFERENCIA DE COMBUSTIBLE ESTÁ AQUÍ



nextec Intelligence - Predice, protege y rinde

SERIE NX25-120	
ROSCA	NPT
MONTAJE	TAPÓN DE 2" PATA
RANGO DE FLUJO	95 LPM* / 25 GPM*
VOLTAJE	120 V CA a 60 HZ
ENTRADA	1-1/4" 1"
SALIDA	1"
AMPERAJE	3,5 FLA
POTENCIA	1/3 HP
FLUIDOS COMPATIBLES	DIÉSEL, GASOLINA, BIODIÉSEL HASTA B20, E15, QUEROSENO, ALCOHOLES MINERALES, METANOL (HASTA 15%)
CICLO DE TRABAJO	TRABAJO CONTINUO PARA TRANSFERENCIA DE COMBUSTIBLE DURANTE TODO EL DÍA
GARANTÍA	GARANTÍA LIMITADA DE POR VIDA**
CERTIFICACIONES	UL/cUL



Configuración de montaje en tanque



Configuración con pie de montaje

Características y beneficios

- Trabajo continuo[†]**
El rendimiento sin detención elimina el tiempo de inactividad, lo que le ahorra tiempo y dinero
- Encendido/apagado remoto**
Capacidad de conmutación remota para tanques altos sobre la superficie
- Tonos inteligentes**
Simplifique la solución de problemas con tonos audibles que indican cuándo y dónde se necesita atención
- Motor de velocidad variable**
La bomba ajusta activamente su velocidad para un rendimiento óptimo y mejora la altura de succión
- Liviana**
Con un peso inferior a 10 kg (23 lb)[‡], nextec permite una instalación sin molestias y sin tensiones
- Apagado automático**
Después de 20 minutos de inactividad, la bomba se apagará sola, con lo que se reducirán los costos de energía
- Interruptor magnético**
Funcionamiento sin problemas y completamente reemplazable en campo
- Bloqueo de vapor reducido**
Mantiene el funcionamiento de la operación en las temperaturas más altas del verano
- Disminución de velocidad en recirculación**
Reduce el consumo de energía y conserva la vida útil de los componentes húmedos

*Agregar accesorios afectará el rango de flujo, **Los detalles de la garantía se pueden encontrar en fillrite.com, †Trabajo continuo nominal para la transferencia de combustible, ‡Los modelos solo de bomba pesan <10 kg (<23 lb)

FIL-BR-1358



ASISTENCIA AL CLIENTE: (800) 634-2695
 SOPORTE TÉCNICO: (260) 747-7524

FILLRITE.COM

